


<b>Qualifikationsverfahren 2018</b>		<b>Praktische Arbeiten</b>		 <b>holzbauschweiz</b>	
<b>Zimmerin EFZ / Zimmermann EFZ</b>		<b>Bodenrost</b>		<b>Bewertungsblatt</b>	
Name		Vorname		Kandidat Nr.	Pos. 3.3
				Datum	

	Kriterien	Soll-Masse /-Zustand	Indikatoren (nicht ausgeführt = 0 P.)	Ist-Masse / -Zustand, Bemerkungen (notwendig bei jedem Abzug)	Möglich	Erreicht
<b>Bodenrost Bretter</b>	1 Länge hinten / vorne	1070 / 1070	+/- 2 mm = je 1 P., +/- 3 mm = 0.5 P., mehr = 0 P.		2	
	2 Totale Breite links / rechts	655 / 655	+/-1 mm = je 1 P., +/- 2 mm = 0.5 P., mehr = 0 P.		2	
	3 Rechter Winkel Rost	2 x Diagonal-Eckmasse messen, keine Massdifferenz	Differenz bis 2 mm = 2 P., bis 4 mm = 1 P., mehr = 0 P.		2	
	4 Abschnitte Bretter links / rechts	Richtlatte: gerader Schnitt, keine Überzähne	bis max. 1 mm Luft unter Richtlatte = 1 P. pro Schnitt, bis 2 mm = 0.5 P., mehr = 0 P.		2	
	5 Einteilung Brettstößen	Fugenbreite überall gleich, parallel	überall +/- 0.5 mm = 3 P., bis +/- 1 mm = 2 P., bis +/- 1.5 mm = 1 P., mehr = 0 P.		3	
	6 Schraubeneinteilung	regelmässig, 2 Schrauben pro Brett auf geraden Linien	Schrauben eingemessen, keine Abweichungen v. Auge sichtbar = 3 P., kleine, nicht störende Abweichg. = 2 P., Abweichg. bis 8 mm = 1 P., unvollst. = 0 P.		3	
	7 Lage Schraubenköpfe	einheitlich, mit Holzoberfläche bündig	alle bündig +0/-1 mm = 2 P., unregelmässig, bis -2 mm = 1 P., mehr/vorstehend = 0 P.		2	
	8 Holz nicht gespalten	Keine von den Schrauben verursachten Spalte sichtbar	Keine Spalte = 1 P., 1 Spalt = 0.5 P., mehr = 0 P.		1	
	9 Finish (inkl. Ausschnitte)	Längskanten leicht gefast, Abschnittskanten gebrochen	Sorgfältig = 2 P., nur teilweise oder grob = 1 P., nicht ausgeführt = 0 P.	19	2	
<b>U'konstruk</b>	10 Unterkonstruktion Rücksprünge	allseits 20	überall +/-2 mm = 2 P., z. T. bis +/- 4 mm = 1 P., mehr = 0 P.		2	
	11 Unterkonstruktion Einteilung	parallel, Zwischenmasse 70 / 260 / 90 / 385	überall +/-2 mm = 2 P., z. T. bis +/- 4 mm = 1 P., mehr = 0 P.	4	2	
<b>Ausschnitte</b>	12 Längsmasse v.links	55 / 50 / 390 / 50	+/-1 mm = je 1 P. pro Masse, +/- 2 mm = je 0.5 P., mehr = 0 P.		4	
	13 Quermasse gr. Ausschnitt	405	+/-1 mm = 1 P., +/- 2 mm = 0.5 P., mehr = 0 P.		1	
	14 Quermasse kl. Ausschnitt	299 / 166	+/-1 mm = je 1 P. pro Masse, +/- 2 mm = je 0.5 P., mehr = 0 P.		2	
	15 Schnittqualität beide Ausschnitte	obere Kante gerade, saubere Ecken, keine Absplinterungen	sauber, obere Kante Sichtqualität = 2 P., kleine Buckel/Splitter = 1 P., mehr = 0 P.	9	2	
<b>Anzahl Punkte total</b>					<b>32</b>	
Experte 1 .....			Experte 2 .....			